認定プログラムの名称	JCSS(国際 MRA 対応)		
認定識別	JCSS 0261 Calibration		
認定された適合性評価機関 の名称	株式会社アサヒ技研 校正センター		
法人の名称	株式会社アサヒ技研 法人番号 2140001039674		
問い合わせ窓口	校正センター TEL: 0791-29-1213 FAX: 0791-29-1132		



## 認定証

独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センターは、以下の適合性評価機関を JCSS 認定プログラムの校正事業者として認定する。

認 定 識 別: JCSS 0261 Calibration

適合性評価機関の名称:株式会社アサヒ技研 校正センター

法 人 の 名 称:株式会社アサヒ技研

適合性評価機関の所在地: 兵庫県相生市矢野町菅谷 214 番地の 1

認 定 範 囲:硬さ(詳細は別紙のとおり)

認定要求事項: ISO/IEC 17025:2017

認定スキーム文書(JCSS 認定)に記載した

認定要求事項

認 定 発 効 日: 2025 年 1 月 25 日

認定の有効期限: 2029 年 1 月 24 日

初回認定発効日: 2010 年 7 月 2 日

## 独立行政法人製品評価技術基盤機構

認定センター所長石毛浩美

<sup>·</sup>IAJapan(独立行政法人製品評価技術基盤機構認定センター)は、ILAC(国際試験所認定協力機構)及び APAC(アジア太平洋認定協力機構)の MRA(相互承認取決め)に署名している認定機関です。

<sup>・</sup>相互承認取決めに係る要求事項は、認定の基準(該当する国際規格)適合義務の他に、技能試験参加要件及び定期的な審査の 受審並びに MRA 対応事業者に対するトレーサビリティ要求事項(方針)を指します。

<sup>・</sup>この事業者は ISO/IEC 17025:2017 試験所及び校正機関の能力に関する一般要求事項に適合しています。この認定は当該事業者が認定された範囲において一貫して技術的に有効な試験結果及び校正を提供するために必要な技術能力要求事項及びマネジメントシステム要求事項を満たしていることを証明するものです (2017 年 4 月 ISO-ILAC-IAF 共同コミュニケ参照)。

<sup>·</sup> IAJapan ウェブサイトで公開している認定証が最新の認定情報です。

登録(認定)に係る区分:硬さ

法律に基づく初回登録年月日: 2010 年7月2日 国際 MRA 対応初回認定発効日: 2010 年7月2日

校正手法の区分の呼称 [登録更新 (認定発効) 年月日]: ロックウェル硬さ試験機等 [2025 年 1 月 25 日]

恒久的施設で行う校正/現地校正の別:恒久的施設で行う校正及び現地校正

校正測定能力

校正手法の 区分の呼称#	種類	校正範囲	拡張不確かさ (信頼の水準約95 %)	
			恒久的施設	現地校正
ロックウェル硬さ 試験機等	ロックウェル硬さ 標準片	20 HRC 以上 25 HRC 未満	0. 52 HRC	_
		25 HRC 以上 35 HRC 未満	0. 49 HRC	_
		35 HRC 以上 45 HRC 未満	0. 47 HRC	_
		45 HRC 以上 55 HRC 未満	0. 44 HRC	_
		55 HRC 以上 63 HRC 未満	0. 42 HRC	_
		63 HRC 以上 65 HRC 以下	0. 44 HRC	_
	ロックウェル硬さ 試験機	20 HRC 以上 25 HRC 未満	0. 39 HRC	0.39 HRC
		25 HRC 以上 35 HRC 未満	0.37 HRC	0. 37 HRC
		35 HRC 以上 45 HRC 未満	0. 33 HRC	0. 33 HRC
		45 HRC 以上 55 HRC 未満	0. 34 HRC	0. 34 HRC
		55 HRC 以上 63 HRC 未満	0. 32 HRC	0. 32 HRC
		63 HRC 以上 65 HRC 以下	0. 32 HRC	0.32 HRC

#校正の方法は、全て自社で開発された手順です。

注) ロックウェル硬さ試験機の校正測定能力の拡張不確かさは、被校正器物に係る不確かさ要因を含んでいません。